

## **ABSTRAK**

# **PROSES PEMBUATAN RANGKA MESIN PEMUTAR GERABAH**

**Oleh :  
Wahyu Romadhon  
07508131006**

Tujuan dari Proyek Akhir pembuatan rangka mesin pemutar gerabah adalah 1) Untuk mengetahui mesin dan peralatan apa saja yang dibutuhkan dalam proses pembuatan rangka mesin pemutar gerabah; 2) Untuk mengetahui proses pembuatan rangka mesin pemutar gerabah; dan 3) Mengetahui dimensi yang didapat dalam pembuatan rangka mesin pemutar gerabah.

Proses pembuatan rangka mesin pemutar gerabah meliputi pengidentifikasian gambar kerja, pemilihan jenis elektroda dan peralatan pengelasan serta alat bantu yang akan digunakan, menentukan proses kerja pembuatan rangka mesin, dan mengetahui dimensi yang didapat setelah pembuatan rangka mesin pemutar gerabah.

Hasil dari proses pembuatan rangka mesin pemutar gerabah adalah 1) Mesin dan peralatan yang digunakan dalam proses pembuatan rangka mesin pemutar gerabah adalah mesin las SMAW, mesin gerinda potong, mesin gerinda *portable*, gergaji manual, mesin potong plat, mesin bor serta peralatanya yaitu mistar baja, mistar gulung, mistar siku, penggores, penitik, gunting plat, dan lainnya; 2) Proses pembuatan rangka mesin pemutar gerabah meliputi : proses pengukuran, proses pemotongan, proses penyambungan, proses perakitan, serta proses penyelesaian; 3) Ukuran dimensi rangka dari gambar kerja yang dibuat yaitu 700x400x600 mm, hasil pembuatan rangka didapat dimensi ukuran 760x400x600 mm ukuran rangka dengan gambar kerja menghasilkan pertambahan panjang dari rangka pemutar gerabah 60 mm.

Kata kunci : Rangka, pemutar gerabah

## **ABSTRACT**

### **PROCESS FOR MAKING A FRAME OF MECHINE EARTHEN WARE VESSELS**

**By :  
Wahyu Romadhon  
07508131006**

The aims from the last project of making a earthen ware vessels roller are : 1) for knowing the result and tools which are needed in procesing of making a earthen ware vessels roller; 2) For knowing processing in making the frame of mechine from earthen ware vessels; and 3) For knowing dimension is got in making the frame of earthen ware vessels roller.

Procesing in making the frame or earthen ware vessels machine roller consists or worked picture identification, choice in electrode type and weld tool, additional tool will be used, to certain procesing in making machine of frame, and knowing dimension which is got after making frame of earthen ware machine roller.

Result from processing in making earthen ware vessels machine roller are : 1) machine and tool is used in processing for making a earthen ware vessels machine roller is SMAW weld machine, cutting grind machine, portable grind machine, manually machine, plate cutting machine, drilling machine in cludes its tool are steel ruller, rolling ruller, elbow ruller, writing, pointer, plate scissors, and etc; 2) Processing for making a frame of earthen ware vessels machine roller are : measuring process, cutting process, installing process, bunching process, finishing process; 3) Size of frame from working picture is 700x400x600 mm, the result of making a frame gets dimension 760x400x600 size of frame with worked frame results additional lenght from earthen ware frame roller is 60 mm.

Clue : Frame, earthen ware roller